

AIR COMPRESSOR OIL

Producto elaborado de aceites minerales y de aditivos de altísima calidad que minimizan la formación de depósitos de carbón en las válvulas de escape y en los sistemas de descarga de compresores, excelente para cárteres y para la lubricación de cilindros.

Ofrece larga vida a las máquinas y equipos protegiéndolos contra la formación de lodos y barnices aún en altas temperaturas de trabajo.

APLICACIONES

Este aceite es principalmente recomendado para ser usado en compresoras de tornillos y compresoras de aire con temperaturas de descarga por debajo de los 220°C, compresoras reciprocantes, rotativos de paletas deslizantes, cojinetes de bombas, generadores de turbina a vapor, así como medio de transferencia de calor en sistemas de calefacción y tratamientos térmicos.

PROPIEDADES

- Protegen contra la formación de herrumbre y corrosión, tales como los óxidos e hidróxidos férricos que se forman en el compresor debido a la oxidación formada por las altas temperaturas y presiones de trabajo.
- Resistente contra la degradación debido a la oxidación. Este producto resiste la formación de depósitos carbonosos y lacas.
- Tiene alto índice de viscosidad.
- Posee buena estabilidad química y excelente estabilidad térmica.
- Posee un buen factor de demulsibilidad, separándose rápidamente del agua; permitiendo que esta sea drenada del sistema de circulación; previniendo una corrosión acelerada y la reducción de la eficiencia de lubricación.
- Mejor eficiencia del compresor.

APROBACIONES

Cumple las especificaciones DIN 51506 VL.

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

Proteja el medio ambiente

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.



CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO				
Grado ISO			32	46	68	100	120
Color	VISUAL		Amarillo	Amarillo	Ámbar	Ámbar	Ámbar
Densidad @15°C	Kg/L	ASTM D-4052	0.855	0.864	0.9000	0.867	0.871
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	32	46	68	100	120
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	5.3	6.75	9.3	11.7	12.6
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	96	99	113	105	96
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	200 Min.	200 Min.	200 Min.	200 Min.	200 Min.
Punto de Fluidez	°C	ASTM D-97	-36 Max	-36 Max	-36 Max	-36 Max	-36 Max

Las especificaciones puntuales son valores promedio. En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones que no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

PRESENTACIÓN

AIR COMPRESSOR OIL

Frasco de 0.946 L
Galón de 3.785 L
Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal