


GRUPO BII b 45 x 45
Revestimiento Cerámico Esmaltado
BOLONIA DARK

27 de Septiembre del 2018

| NORMA ISO 13006:2012 | ENSAYO | REQUERIMIENTO | CERÁMICA SAN LORENZO |
|---|--------------------------|-------------------------------|--|
| | Tamaño Nominal N > 15 cm | | |
| DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE | | | |
| *Dimensiones promedio | | | |
| -Largo y Ancho, en % | ISO 10545-2 | ±0.6% | Cumple |
| -Espesor, en % | ISO 10545-2 | ± 5.0% | Cumple |
| *Rectilinidad, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| *Rectangularidad, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| *Planaridad | | | |
| -Curvatura Lateral, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| -Curvatura Central, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| -Alabeo con relación a la diagonal, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| *Calidad de la Superficie, en % | ISO 10545-2 | Mínimo 95% | Cumple |
| DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN | | | |
| -Largo y Ancho, en mm | ISO 10545-2 | ± 0.6% | Calibre A: 453.6 - 455.1 Calibre B: 455.1 - 456.7 Calibre C: 456.7 - 458.2 |
| -Espesor, en mm | ISO 10545-2 | ± 5% | 7.2 +/- 0.2 mm |
| *Peso Promedio, en g | | - | 2920g |
| PROPIEDADES FÍSICAS | | | |
| *Absorción de agua (E), en % | ISO 10545-3 | 6% < Eb ≤ 10% | 8-9% |
| *Carga a la Rotura, en N | | | |
| -Espesor ≥ 7.5mm | ISO 10545-4 | Mínimo 800 | Cumple |
| -Espesor < 7.5mm | ISO 10545-4 | Mínimo 500 | Cumple |
| *Modulo de Rotura, en N/mm ² | ISO 10545-4 | Mínimo 18 | Cumple |
| *Resistencia a la Trizadura | ISO 10545-11 | Requerido | Cumple |
| *Resistencia a la Abrasión Superficial | ISO 10545-7 | Determinado por el Fabricante | Tránsito Alto |
| PROPIEDADES QUÍMICAS | | | |
| *Resistencia a los Agentes Manchantes: | | | |
| -Óxido Verde | ISO 10545-14 | Mínimo Clase 3 | Cumple |
| -Yodo | ISO 10545-14 | Mínimo Clase 3 | Cumple |
| -Aceite de Oliva | ISO 10545-14 | Mínimo Clase 3 | Cumple |
| *Resistencia a los Alcalis de baja concentración | | | |
| -Ácido Cítrico, 100 g/L | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | CLASE A |
| -Hidroxido de Potasio, 30 g/l | | Determinado por el Fabricante | CLASE A |
| *Resistencia a los ácidos y Alcalis de alta concentración: | | | |
| -Ácido Láctico al 5% (V/V) | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | CLASE A |
| -Hidroxido de Potasio, 100 g/l | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | CLASE A |
| EMBALAJE | | | |
| Contenido | | | |
| -Piezas por caja | | | 10 piezas |
| -M ² por caja | | | 2.08 m ² |
| -Peso por caja | | | 29.2 Kg |
| -Cajas por Pallet | | | 44 cajas |
| REFERENCIA | | | |
| Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006:2012 "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B IIb, 6% < Eb ≤ 10%. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. | | | |



FICHA COMERCIAL DE PRODUCTOS

27 de Septiembre del 2018

GRUPO BII b 45 x 45

Revestimiento Cerámico Esmaltado

BOLONIA DARK

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

| | |
|----------------------|--------------|
| *FAMILIA | MARMOLIZADO |
| *COLORES DISPONIBLES | DARK |
| *TAMAÑOS DISPONIBLES | 450 x 450 mm |

NORMA ISO 13006:2012

ENSAYO

REQUERIMIENTO

**CERÁMICA
SAN LORENZO**

Tamaño Nominal N > 15 cm

DIMENSIONES Y CALIDAD DE SUPERFICIE

| | | | |
|---|-------------|--------|--|
| *Dimensiones promedio: -Largo y Ancho, en mm | ISO 10545-2 | ± 0.6% | Calibre A: 453.6 - 455.1 Calibre B: 455.1 - 456.7 Calibre C: 456.7 - 458.2 |
| -Espesor, en mm | ISO 10545-2 | ± 5.0% | 7.2 +/- 0.2 mm |

PROPIEDADES FÍSICAS

| | | | |
|---|-------------|---------------|--------|
| *Absorción de agua (E), en % | ISO 10545-3 | 6% < Eb ≤ 10% | 8-9% |
| *Carga a la Rotura, en N | | | |
| -Espesor ≥ 7.5mm | ISO 10545-4 | Mínimo 800 | Cumple |
| -Espesor < 7.5mm | ISO 10545-4 | Mínimo 500 | Cumple |
| *Modulo de Rotura, en N/mm ² | ISO 10545-4 | Mínimo 18 | Cumple |

EMBALAJE

| | | | |
|--------------------------|--|--|---------------------|
| Contenido | | | |
| -Piezas por caja | | | 10 piezas |
| -M ² por caja | | | 2.08 m ² |
| -Peso por caja | | | 29.2 Kg |
| -Cajas por Pallet | | | 44 cajas |

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la NORMA INTERNACIONAL ISO 13006:2012 "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1 - Requirements dry -pressed ceramic tiles-Group B I Ib, 6% < Eb ≤ 10%.
Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.