POSEIDÓN ESMALTE EPÓXICO INDUSTRIAL

Esmalte a base de resina epoxi poliamida

CPP

DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

- Pintura de acabado a base de resina epoxi-poliamida resistente a ambientes húmedos e industriales.

USOS Y RECOMENDACIONES

- Como acabado de sistemas epóxicos donde se requiera proteger estructuras nuevas, equipos, tanques de acero, bombas, tuberías, cubiertas de embarcaciones y pintado de piscinas de concreto.

DATOS FÍSICOS

- **ACABADO:** Semi brillante
- **COLOR:** Según cartilla
- **COMPONENTES:** Tres
- **RELACIÓN DE MEZCLA:** (en volumen) 1 GL de resina (parte A)
  1 GL de catalizador (parte B)
  1 GL de diluyente
- **CURADO:** Evaporación de solventes y reacción química
- **SÓLIDOS EN PESO (%):** 80 ± 3
- **ESPESOR PELÍCULA SECA:** 1.5 – 2 mils (37.5 – 50 micrones)
- **NÚMERO DE CAPAS:** Uno o dos
  **Se garantiza mayor podercubriente con 2 capas.*
- **RENDIMIENTO TEÓRICO:** 65 m^2 / gal a 1.5 mils seco

  El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
- **DILUYENTE:** Poseidón Diluyente Epóxico
- **TIEMPO DE VIDA ÚTIL:** Máx. 6 horas a 23°C

VERSIÓN ALUMINIO

- **SÓLIDOS EN PESO (%):** 50 ± 3
- **RENDIMIENTO TEÓRICO:** 43 m^2 / gal a 1.5 mils seco
- **DILUCIÓN:** 25% del volumen de la mezcla.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficies de madera

- La madera debe estar totalmente seca y sin residuos de cepillado, si hubiera que lijar, usar lija #180. Además, eliminar polvo, y residuos de lijado.

Superficies metálicas

- Eliminar restos de grasa, combustible u otro contaminante mediante el lavado con agua y detergente o solventes.
  - **Acero nuevo:** Preparación con chorro abrasivo, según norma SSPC-SP6 (arenado comercial) y aplique POSEIDÓN BASE EPÓXICA ANTICORROSIVA, u otros similares.
  - **Acero con pintura antigua:** Limpieza manual mecánica, según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3 (preparación manual mecánica) y si hubiera acero expuesto, aplique POSEIDÓN BASE EPÓXICA ANTICORROSIVA, u otros similares.

    Retirar con espátula la pintura mal adherida.

    Eliminar el polvo, la humedad y el salitre si existiesen. Limpiar las manchas de grasa y aceite con agua y detergente.

**La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.*

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Brocha o pistola.

TIEMPOS DE SECADO A 23ºC

Al tacto	: 30 min – 120 min
Al tacto duro	: 8 h – 10h
Repintado mínimo	: 8 h
Repintado máximo	: 30 días

**Los tiempos de secado y repintado dependen del EPS y condiciones ambientales.*

QROMA

CORPORACIÓN PERUANA DE PRODUCTOS QUÍMICOS S.A.
Av. César Vallejo 1851 El Agustino, Lima -Perú
Telf.: 612 - 6000 Fax: 612 - 6001
e-mail: sac@qroma.com.pe
www.qroma.com.pe

CONDICIONES DE APLICACIÓN

- Superficie seca y libre de todo contaminante.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de los tres componentes, incluyendo el Poseidón Diluyente Epóxico u otros similares.
2. Homogenice agitando por separado resina y catalizador.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes y otorgue un tiempo de inducción de 30 min.
5. Agregue totalmente el contenido de Poseidón Diluyente Epóxico y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla y aplique adecuadamente.
7. Aplique la pintura preparada antes de las 8 horas.
8. Aplique la siguiente capa dentro del tiempo de repintado, según se indica en la Hoja Técnica.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Poseidón Base Epóxica Anticorrosiva o cualquier otra base similar.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No requiere.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón colores

Parte A: 5.6 ± 0.3Kg.

Parte B: 4.8 ± 0.3 Kg.

Peso por galón aluminio

Parte A: 4.16 ± 0.3Kg.

Parte B: 3.4 ± 0.3 Kg.

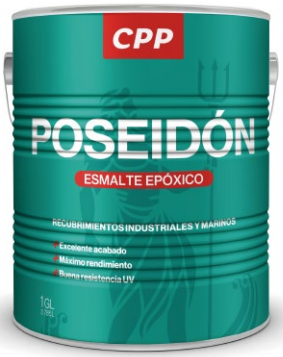
Diluyente: 3.17 ± 0.1Kg.

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

El uso o manipulación inapropiada de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión. No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Revisar hoja MSDS.

Revisión octubre 2025



QROMA

CORPORACIÓN PERUANA DE PRODUCTOS QUÍMICOS S.A.
Av. César Vallejo 1851 El Agustino, Lima -Perú
Telf.: 612 - 6000 Fax: 612 - 6001
e-mail: sac@qroma.com.pe
www.qroma.com.pe